|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **УТВЕРЖДАЮ**  **Директор АНО «УЦДПО**  **«Прогресс»**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.Н. Селюков**  «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 \_\_\_\_г. |   ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ  И ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ  ПО ПРОФЕССИИ:  « ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА»  ( 5РАЗРЯД), категория D  КОД ПРОФЕССИИ 11453   |  | | --- | | Рассмотрена и утверждена Педагогическим  Советом АНО «УЦДПО «Прогресс» | |

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

     В соответствии с Порядком обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденным постановлением Минтруда России и Минобразования России от 13.01.2003 N 1/29, работодатель (или уполномоченное им лицо) обязан организовать в течение месяца после приема на работу обучение безопасным методам и приемам выполнения работ всех поступающих на работу лиц, а также лиц, переводимых на другую работу.

Программа повышения квалификации водителя погрузчика 5 разряда разработана в соответствии с постановлением Правительства РФ от 12.07.1999 г. № 796 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) на основе Государственного образовательного стандарта РФ ОСТ 9 ПО 03. (1.1, 1.6,11.2, 11.8,22.5,23.1,37.3,37.4,37.7) – 2000., утвержденного Министерством образования РФ.

Код профессии: 11453

Присваиваемый квалификационный разряд: 5 РАЗРЯД

***Характеристика работ.*** Управление тракторными погрузчиками, вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал. Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

***Должен знать:*** устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей; способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта; правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям; применяемые сорта горючих и смазочных материалов; наименования основных материалов аккумуляторного производства; правила обращения с кислотами и щелочами.

***Должен уметь:*** управлять тракторным погрузчиком мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин.

***Общие требования безопасности***

К самостоятельной работе по профессии водителя погрузчика допускаются лица не моложе 18 лет и прошедшие:

- соответствующую профессиональную подготовку, имеющие удостоверение на право управления соответствующим транспортным средством;

- медицинский осмотр и не имеющие медицинских противопоказаний;

- вводный и первичный инструктаж на рабочем месте, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

Водители погрузчиков должны иметь группу по электробезопасности не ниже II.

***Требования к индивидуальным особенностям специалиста***

Для деятельности необходимы хорошая зрительно-моторная координация (на уровне движений всего тела), точный линейный и объемный глазомер, гибкое распределение внимания.

***Медицинские противопоказания:***

Работа противопоказана людям с заболеваниями:

органов дыхания (бронхиальная астма и др.);

сердечно-сосудистой системы (гипертония, сердечная недостаточность и др.);

опорно-двигательного аппарата (хронический ревматизм и др.);

нервной системы (менингит, опухоли и др.);

органов зрения (катаракта и др.);

кожи с локализацией на кистях рук (дермиты, экзема и др.).

На водителя погрузчиков могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы:

- движущиеся транспортные средства;

- перевозимые и складируемые грузы;

- повышенная загазованность и запыленность воздуха рабочей зоны;

- повышенные уровни шума и (или) вибрации на рабочем месте;

- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;

- повышенная или пониженная влажность воздуха рабочей зоны;

- недостаточная освещенность рабочего места;

- агрессивные жидкости (кислоты, щелочи и др.);

- опасность поражения электрическим током;

- токсическое воздействие паров электролита при зарядке аккумуляторных батарей;

- ожоговое воздействие кислот и щелочей при приготовлении электролита.

Для защиты от механических воздействий и загрязнений машинисты обязаны использовать предоставляемыми работодателями бесплатно комбинезоны хлопчатобумажные, рукавицы комбинированные, костюмы на утепляющей прокладке и валенки для зимнего периода.

В процессе повседневной деятельности водитель погрузчика должен:

- применять в процессе работы машины по назначению, в соответствии с инструкциями заводов-изготовителей;

- поддерживать машину в технически исправном состоянии, не допуская работу с неисправностями, при которых эксплуатации запрещена;

- содержать механизмы и оборудование в чистоте и исправности;

- своевременно производить смазку всех механизмов;

- быть внимательным во время работы и не допускать нарушений требований охраны труда.

Водители погрузчиков обязаны немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя работ о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о появлении острого профессионального заболевания (отравления).

После сдачи экзаменов в государственной инспекции по надзору за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники (далее – Гостехнадзор) граждане получают удостоверение тракториста-машиниста (тракториста) на право управления самоходными машинами с указанием в особых отметках «водитель погрузчика».

Допуск к работе оформляется приказом руководителя организации.

Курить разрешается только в специально отведенных местах.

Тематический план и учебная программа включают объем учебного материала, необходимого для приобретения технических знаний и навыков по безопасному выполнению работ на погрузчиках.

     В программе приводится список нормативных правовых актов.

**2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

ПО ПРОФЕССИИ «ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА » ( 5РАЗРЯД)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование темы | Время на обучение (в часах) |
| ***Теоретическое обучение*** | | **82** |
|  | Введение. | **2** |
| 1 | Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма | **2** |
| 2 | Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии. | **4** |
| 3 | Общетехнический курс. | **8** |
| 4 | Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения | **8** |
| 5 | Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений. | **12** |
| 6 | Технология выполнения погрузчиками различной мощности погрузо-разгрузочных работ и использования его в качестве бульдозера, скрепера экскаватора и других машин, а также оборудованных сложными электронными системами управления. | **12** |
| 7 | Правила подъема, перемещения и укладки грузов. Способы погрузки и выгрузки. | **8** |
| 8 | Техническое обслуживание ремонт и эксплуатация тракторных погрузчиков | **12** |
| 9 | Правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям. | **12** |
| 10 | Охрана окружающей природной среды. | **2** |
| **Всего по теоретическому обучению** | | **82** |
| **Производственнаяпрактика** | | **72** |
| **Экзамен** | | **6** |
| **ИТОГО** | | **160** |

**3.ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ**

ПО ПРОФЕССИИ «ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА » ( 5 РАЗРЯД)

Введение.

Задачи и структура предмета. Значение отрасли.

Научно-технический прогресс в отрасли, его приоритетные направления. Значение профессии, перспективы ее развития.

Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого качества выполняемых работ. Трудовая, производственная и технологическая дисциплина.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой теоретического обучения по профессии.

Тема 1. Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма. Промышленно-санитарные требования. Органы санитарного надзора, их назначение и роль в охране труда.

Основные понятия о гигиене труда. Гигиенические нормативы. Рациональный режим труда и отдыха. Значение правильной рабочей позы. Режим рабочего дня. Гигиенические требования к рабочей одежде, уход за ней и правила, хранения. Основные гигиенические особенности работы водителя погрузчика.

Производство работ в условиях повышенной температуры в запыленной и загазованной воздушной среде.

Вредное воздействие шума и вибрации на организм человека, борьба с шумом и вибрацией.

Производственная санитария. Санитарно-гигиенические нормы для бытовых помещений. Санитарный уход за производственными и другими помещениями.

Профилактика профессиональных заболеваний и производственного травматизма. Краткая санитарно-гигиеническая характеристика условий труда на предприятии. Основные меры профилактики, влияние опасных и вредных производственных факторов на здоровье трудящихся (в соответствии со стандартом ССБТ «Опасные и вредные факторы. Классификация»). Оказание первой помощи пострадавшим и самопомощь при травмах.

Тема 2. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии.

Требования безопасности труда. Основы законодательства о труде. Правила и другие нормативные документы по безопасности труда. Органы надзора за охраной труда. Изучение инструкций по безопасности труда. Обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования).

Правила поведения на территории и объектах предприятия. Основные причины травматизма на производстве. Меры безопасности при работе водителя погрузчика.Ответственность рабочих за невыполнение правил безопасности труда и трудовой дисциплины.

Меры безопасности при управлении погрузчиками; погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель различных грузов; заправке погрузчиков горючим, маслом, техническими жидкостями.

Электробезопасность. Действие электрического тока на организм человека и виды поражения электрическим током. Защита от прикосновения к токоведущим частям. Шаговое напряжение.Первая помощь при поражении электрическим током.

Пожарная безопасность. Основные причины пожаров на объектах и на территории предприятия. Противопожарные мероприятия. Средства пожаротушения и правила их применения. Правила поведения в огнеопасных местах и при пожарах. Федеральный Закон о пожарной безопасности № 123 ФЗ.

**Тема3.Общетехнический курс.**

Понятие гидравлики:Физические свойства жидкости: плотность, вязкость, сжимаемость. Рабочие жидкости и масла: применяемые сорта горючих и смазочных материалов; наименование основных материалов аккумуляторного производства; правила обращения с кислотами и щелочами.

Основы электротехники: понятие об электрическом токе. Проводники, диэлектрики. Электрическая цепь. Параллельное, последовательное, смешанное соединение проводников. Постоянный и переменный ток. Сила тока, сопротивление, мощность. Единицы измерения. Электроизмерительные приборы: амперметры, вольтметры.

Допуски и технические измерения**.** Чтение чертежей.

**Тема 4.Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения.**

Назначение, расположение и взаимодействие агрегатов, механизмов и узлов. Технические характеристики тракторных погрузчиков.

Трансмиссия. Назначение и расположение муфты сцепления, коробки передач, ведущего моста, тормозов. Тормозные устройства, типы тормозов, механизм колесных тормозов, центральные трансмиссионные тормоза.Общие сведения об их устройстве, работе.

Ходовая часть. Особенности устройства ходовой части тракторов с эластичной и жесткой подвеской.Типовые схемы рулевого управления.

**Тема 5.Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений.**

Навесное оборудование. Особенности устройства навесного оборудования погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом. Устройство фронтального ковша и ковша погрузчика с задней разгрузкой.

Механизмы отбора мощности. Особенности их устройства у погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом.

Сменные грузозахватные приспособления: вилы, вилки, сталкиватели, вилочные захваты - кантователи, штыревые захваты, ковши, боковые захваты, верхние прижимы.Правила замены съемных грузозахватных приспособлений.

**Тема 6.Технология выполнения погрузчиками различной мощности погрузо-разгрузочных работ и использования его в качестве бульдозера, скрепера экскаватора и других машин, а также оборудованных сложными электронными системами управления.**

Гидравлические системы погрузчиков. Узлы и оборудование гидравлической системы, их работа и взаимодействие.

Общие сведения о вагонах, применяемых для перевозки грузов. Грузоподъемность, объем и конструкция кузова вагона. Устройство крыши вагона, расположение загрузочных люков, их конструкция.

Назначение лестницы и трапа внутри вагона. Порядок опломбирования загрузочных люков. Правила открывания и закрывания люков при загрузке и выгрузке грузов.

Общие сведения. Классификация поршневых двигателей внутреннего сгорания по роду применяемого топлива, по способу воспламенения рабочей смеси, по тактности, по числу и расположению цилиндров, по быстроходности.

Основные показатели работы двигателя (эффективная мощность, крутящий момент, тепловой баланс и др.).

Устройство и назначение основных систем и механизмов двигателя.

Характеристика рабочих циклов четырехтактного и двухтактного карбюраторного и дизельного двигателей. Определение такта.

Основные конструктивные параметры двигателя. Факторы, влияющие на степень сжатия карбюраторных и дизельных двигателей.

Сравнительная характеристика одноцилиндрового и многоцилиндрового двигателей. Сравнительная характеристика карбюраторных и дизельных двигателей.

Устройство и техническая характеристика двигателей, применяемых на погрузчиках. Системы пуска. Способы пуска двигателей. Назначение, устройство пусковых устройств. Особенности пуска дизельных двигателей.

**Тема 7. Правила подъема, перемещения и укладки грузов.**

Способы погрузки и выгрузки. Правила подъема, перемещения и укладки грузов: Структура управления погрузочно-разгрузочными работами. Система ППР. Технологические карты. Подбор такелажного оборудования и приспособлений для подъема различных грузов. Проверка их технического состояния. Строповка грузов. Крепление стальных канатов зажимами и заделка концов каната. Установка различных органов рабочего оборудования. Правила подъема, перемещения и укладки грузов. Способы погрузки и выгрузки.Основные правила складирования грузов. Подача сигналов при проведении погрузочных работ.

**Тема 8. Техническое обслуживание , ремонт и эксплуатация тракторных погрузчиков.**

Обкатка машины и подготовка к работе. Тракторные погрузчики, подлежащие обкатке перед вводом в эксплуатацию Сущность и назначение обкатки. Продолжительность обкатки. Предварительная поузловая проверка погрузчика до начала обкатки. Порядок устранения дефектов, регулировки механизмов. Порядок и правила оформления, отправки погрузчика для ремонта в ремонтные мастерские, на завод-изготовитель.

Правила установки напогрузчик сигнала и фар, заправки двигателей горючим, гидропривода - рабочей жидкостью.

Режим обкатки двигателя на холостом ходу. Порядок проверки показаний контрольных приборов, муфты сцепления и механизма включения передач. Правила прослушивания двигателя, проверки герметичности топливоподающей, смазывающей систем и системы охлаждения.

Режимы обкатки погрузчика под нагрузкой. Правила проверки работы ковша, проверки работы ковша при передвижении погрузчика. Порядок проверки надежности и четкости работы органов управления. Особенности проверки работы погрузчиков с механическим приводом. Допустимое усилие на рычагах управления навесного оборудования тракторного погрузчика с механическим приводом.

Недопустимость во время обкатки пробуксовки гусениц в процессе черпания материала, заполнения ковша с шапкой, погрузки тяжелого груза.

Моечные, крепежные, регулировочные работы, выполняемые после обкатки.

Система планово-предупредительного технического обслуживания и ремонта тракторных погрузчиков. Значение технического обслуживания погрузчиков. Понятие о технологическом процессе технического обслуживания. Работы, выполняемые при техническом обслуживании. Персонал, выполняющий работы по техническому обслуживанию. Применяемое оборудование, инструмент и приспособления. Место выполнения работ по техническому обслуживанию.

Периодичность, содержание, правила выполнения уборочно-моечных работ при техническом обслуживании трактора, двигателя, навесного оборудования.

Порядок смены рабочей жидкости.

Периодичность, содержание, правила выполнения крепежных работ. Правила затяжки болтовых соединений, контроля шпоночных и шлицевых соединений.

Наиболее характерные неисправности в работе тракторных погрузчиков, их признаки, причины возникновения, основные методы предотвращения и устранения.

Правила проверки крепления зубьев ковша, исправности его режущей части, проверки сварных соединений и основного металла на отсутствие трещин. Порядок замены зубьев ковша.

**Тема 9. Правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям.**

Обязанности участников дорожного движения. Дорожные знаки. Дорожная разметка и ее характеристики.Порядок движения, остановка и стоянка самоходных машинРегулирование дорожного движения.Проезд перекрестков, пешеходных переходов и железнодорожных переездов. Техническое состояние и оборудование погрузчика.Правила движения на территории предприятия. Правила вождения погрузчика. Транспортировка и обеспечение сохранности грузов. Скорость движения погрузчиков.Основные правила движения на территории предприятия: в складских помещениях, в помещениях, в которых находится эл.оборудование, аммиачные установки и пр.

**Тема 10. Охрана окружающей природной среды.**

Закон Российской Федерации «Об охране окружающей природной среды». Экологические права и обязанности граждан России.

Административная и юридическая ответственность руководителей производств и граждан за нарушения в области рационального природопользования и охраны окружающей среды.

Источники и виды загрязнения окружающей среды. Создание нормального экологического состояния окружающей среды. Основные мероприятия по снижению отрицательного воздействия на окружающую среду.

Персональные возможности и ответственность рабочих данной профессии в деле охраны окружающей среды.

**4.СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**«ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА » (5 РАЗРЯД)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | Наименование и краткое содержание выполненных работ | **Затрачено времени** | **Оценка качества выполненной работы** | **Подпись инструктора** |
| 1. | Правила и требования охраны труда на рабочих местах. Изучение нормативных документов, перечень которых определяется условиями работы в организации.Порядок применения средств индивидуальной зашиты. Порядок ведения вахтенного журнала. | 8 |  |  |
| 2. | Управление тракторными погрузчиками, вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и грузозахватными механизмами и приспособлениями при выполнении погрузочно-разгрузочныхработ. | 16 |  |  |
| 3. | Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту всех механизмов погрузчика. | 8 |  |  |
| 4. | Определение неисправностей в работе погрузчика. Установка и замена съёмных грузозахватных приспособлений и механизмов. | 8 |  |  |
| 5 | Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика. | 32 |  |  |
| ИТОГО | | 72 | | |

5. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

     1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30 декабря 2001 года N 197-ФЗ (с изменениями от 24, 25 июля 2002 года, 30 июня 2003 года, 27 апреля, 22 августа, 29 декабря 2004 года, 9 мая 2005 года, 30 июня, 18, 30 декабря 2006 года, 20 апреля, 21 июля, 1, 18 октября, 1 декабря 2007 года, 28 февраля, 22, 23 июля, 25, 30 декабря 2008 года, 7 мая 2009 года, 17 июля 2009 года).

     2. Порядок обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденный постановлением Минтруда России и Министерства образования РФ от 13.01.2003 N 1/29.

     3.Санитарно-эпидемиологические требования к физическим факторам на рабочих местах СанПиН 2.2.4.3359-16.

     4.  ГОСТ 12.0.004-2015 «Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения».

     5. Положение об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях, утвержденное постановлением Минтруда России от 24.10.2002 N 73.

     6.Федеральный закон «О промышленной безопасности ОПО»от 21.07.1997. №116-ФЗ с изменениями от 15.02.2013. №22-ФЗ..

     7. Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12 .11.2013. № 533н «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения".

     8. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок. Приказ Министерства труда и социальной защиты от 24 июля 2013 г. № 328н.

9. Межотраслевая инструкция по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве. - М.: Издательство НЦ ЭНАС, 2009.

     10. Правила противопожарного режима в Российской Федерации Постановление Правительства РФ от 25.04.2012. № 390.

11. «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» № 123-ФЗ.

12. Закон № 69-ФЗ «О пожарной безопасности».

      13. Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, утвержденные приказом Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 1 июня 2009 года

N 290н.

     14. Перечни вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и порядок проведения этих осмотров (обследований), утвержденные Минздравом РФ от 16.08.2004 N 83 (с изменениями от 16 мая 2005 года).

    15. Типовая инструкция по охране труда для водителей погрузчиков ТИ Р М 009-2000.

16.Правилапроведения экзаменов на право управления транспортнымисредствами и выдачи водительских удостоверенийс 5 ноября 2014 года.

17. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17.09.2014. № 642н «Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов»

18. Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями. Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17.08.2015. № 552н.

19. Приказ Минобрнауки от 02.07.2013. № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих» (в редакции Приказа Минобрнауки от 28..03.2014. № 244).

20. Постановление Правительства РФ от 24 октября 2014 г. № 1097 “О допуске к управлению транспортными средствами”.

21. Водителю погрузчика. Учебное пособие в вопросах и ответах. С.Г. Игумнов, 2012 г.

22. Федеральный закон от 10 января 2002 г. № 7 – ФЗ "Об охране окружающей среды»

6. ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЗНАНИЙ

ПО ПРОФЕССИИ «ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА*»(*5 РАЗРЯД)

Билет № 1

1. Виды и классификация механизмов для загрузки и разгрузки грузов.

2. Организация технического обслуживания и ремонта погрузчиков.

3. Правила поведения на территории и объектах предприятия.

Билет № 2

1. Назначение и устройство шнекового вагонопогрузчика.

2. Виды технического обслуживания погрузчиков в зависимости от периодичности и объема работ.

3. Обязанности водителя при вождении погрузчика.

Билет № 3

1. Назначение и устройство тракторного погрузчика.

2. Назначение и организация текущего ремонта погрузчиков. Работы, выполняемые при текущем ремонте.

3. Правила подъема, перемещения и укладки грузов.

Билет № 4

1. Назначение и область применения погрузчиков. Основные конструк-тивные узлы тракторных погрузчиков и их взаимодействие.

2. Правила управления работой погрузчиков. Органы управления и контрольные приборы погрузчиков.

3. Правила движения погрузчика по территории предприятия.

Билет № 5

1. Ходовая часть тракторного погрузчика. Особенности устройства ходовой части тракторов с эластичной и жесткой подвеской.

2. Работы, выполняемые при техническом обслуживании рабочих органов погрузчиков.

3. Правила движения погрузчика по пристанционным путям и установленная сигнализация.

Билет № 6

1. Трансмиссия тракторных погрузчиков, ее назначение, устройство и работа.

2. Порядок запуска двигателя погрузчика. Особенности запуска пускового двигателя вручную.

3. Порядок движения погрузчика на проезжей части дорог и улиц.

Билет № 7

1. Устройство фронтального ковша и ковша погрузчика с задней разгрузкой.

2. Действие водителя при управлении поворотом погрузчика.

3. Безопасность труда при заправке погрузчика горюче-смазочными материалами.

Билет № 8

1. Навесное оборудование погрузчиков, его характеристика и классификация.

2. Наиболее характерные неисправности в работе тракторных погрузчиков, их признаки, причины возникновения и способы устранения.

3. Общие требования к техническому состоянию погрузчика - участнику дорожного движения.

Билет № 9

1. Назначение и устройство тракторного погрузчика.

2. Основные эксплуатационные неисправности элементов гидросистемы погрузчиков, причины их появления и способы устранения.

3. Причины аварий и несчастных случаев на производстве, меры их предупреждения.

Билет № 10

1. Гидросистема управления рабочим оборудованием погрузчиков. Основные элементы системы, их назначение и взаимодействие во время работы.

2. Рабочие операции погрузчиков. Технологические возможности погрузчиков. Основные показатели устойчивости погрузчиков.

3. Правила поведения при возникновении возгорания в рабочей зоне.

Билет№11

1. Гидравлические погрузчики, их устройство и правила эксплуатации.

2. Порядок проверки навесного оборудования погрузчика. Причины неисправностей оборудования и способы их устранения.

3. Оказание первой помощи при несчастных случаях.

Билет № 12

1. Базовые машины погрузчиков, их основные узлы и агрегаты. Виды и общая характеристика погрузчиков в зависимости от типа базовой машины.

2. Назначение заправочно-смазочных операций. Классификация, маркировка, правила выбора смазки и периодичность ее выполнения.

3. Способы предупреждения и ликвидации пожаров. Средства пожаротушения и их применение.

Билет № 13

1. Устройство и конструктивные особенности навесного оборудования погрузчиков с механическим приводом.

2. Технологическое оборудование и инструмент для проведения технического обслуживания и ремонта погрузчиков, правила пользования ими.

3. Безопасность труда при проведении технического обслуживания погрузчиков.

Билет № 14

1. Устройство и конструктивные особенности навесного оборудования погрузчиков с гидравлическим приводом.

2. Назначение различных видов технического обслуживания. Перечень работ, выполняемых при ежесменном, периодическом и сезонном техническом обслуживании.

3. Действие электрического тока на организм человека. Первая помощь при поражении электрическим током.

Билет №15

1. Особенности устройства двигателей тракторных погрузчиков, их классификация и основные показатели.

2. Действие водителя при подготовке погрузчика к работе и после окончания смены.

3. Безопасность труда при проведении текущего ремонта погрузчика.