|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **УТВЕРЖДАЮ**  **Директор АНО «УЦДПО**  **«Прогресс»**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.Н. Селюков**  «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 \_\_\_\_г. |   ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ  И ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ  ПО ПРОФЕССИИ:  « ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА » ( 3 РАЗРЯД)  КОД ПРОФЕССИИ 11453   |  | | --- | | Рассмотрена и утверждена  Педагогическим Советом АНО «УЦДПО «Прогресс» | |

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

     В соответствии с Порядком обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденным постановлением Минтруда России и Минобразования России от 13.01.2003 N 1/29, работодатель (или уполномоченное им лицо) обязан организовать в течение месяца после приема на работу обучение безопасным методам и приемам выполнения работ всех поступающих на работу лиц, а также лиц, переводимых на другую работу.

Код профессии: 11453

Присваиваемый квалификационный разряд: 3 РАЗРЯД

***Характеристика работ.*** Управление аккумуляторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов. Техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Уча-стие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных меха-низмов и приспособлений. Заряд аккумуляторов.

***Должен знать:*** устройство аккумуляторного погрузчика; способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта; правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила уличного движения, движения по территории предприятия, пристанционным путям ; установ-ленную сигнализацию; элементарные сведения по электротехнике.

***Общие требования безопасности***

К самостоятельной работе по профессии водителя погрузчика допускаются лица не моложе 18 лет и прошедшие:

- соответствующую профессиональную подготовку, имеющие удостоверение на право управления соответствующим транспортным средством;

- медицинский осмотр и не имеющие медицинских противопоказаний;

- вводный и первичный инструктаж на рабочем месте, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

Водители погрузчиков должны иметь группу по электробезопасности не ниже II.

*Требования к индивидуальным особенностям специалиста*

Для деятельности необходимы хорошая зрительно-моторная координация (на уровне движений всего тела), точный линейный и объемный глазомер, гибкое распределение внимания.

*Медицинские противопоказания:*

Работа противопоказана людям с заболеваниями:

органов дыхания (бронхиальная астма и др.);

сердечно-сосудистой системы (гипертония, сердечная недостаточность и др.);

опорно-двигательного аппарата (хронический ревматизм и др.);

нервной системы (менингит, опухоли и др.);

органов зрения (катаракта и др.);

кожи с локализацией на кистях рук (дермиты, экзема и др.).

На водителя погрузчиков могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы:

- движущиеся транспортные средства;

- перевозимые и складируемые грузы;

- повышенная загазованность и запыленность воздуха рабочей зоны;

- повышенные уровни шума и (или) вибрации на рабочем месте;

- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;

- повышенная или пониженная влажность воздуха рабочей зоны;

- недостаточная освещенность рабочего места;

- агрессивные жидкости (кислоты, щелочи и др.);

- опасность поражения электрическим током;

- токсическое воздействие паров электролита при зарядке аккумуляторных батарей;

- ожоговое воздействие кислот и щелочей при приготовлении электролита.

Для защиты от механических воздействий и загрязнений машинисты обязаны использовать предоставляемыми работодателями бесплатно комбинезоны хлопчатобумажные, рукавицы комбинированные, костюмы на утепляющей прокладке и валенки для зимнего периода.

В процессе повседневной деятельности водитель погрузчика должен:

- применять в процессе работы машины по назначению, в соответствии с инструкциями заводов-изготовителей;

- поддерживать машину в технически исправном состоянии, не допуская работу с неисправностями, при которых эксплуатации запрещена;

- содержать механизмы и оборудование в чистоте и исправности;

- своевременно производить смазку всех механизмов;

- быть внимательным во время работы и не допускать нарушений требований охраны труда.

Водители погрузчиков обязаны немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя работ о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о появлении острого профессионального заболевания (отравления).

Допуск к работе оформляется приказом руководителя организации.

Курить разрешается только в специально отведенных местах.

Тематический план и учебная программа включают объем учебного материала, необходимого для приобретения технических знаний и навыков по безопасному выполнению работ на погрузчиках.

     В программе приводится список нормативных правовых актов.

**2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

ПО ПРОФЕССИИ «ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА » ( 3 РАЗРЯД)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование темы | Время на обучение (в часах) |
| ***Теоретическое обучение*** | | **38** |
|  | Введение. Охрана труда. Пожарная безопасность. Электробезопасность. Экологическая безопасность Оказание доврачебной помощи. Средства защиты. | **2** |
| 1 | Основы электротехники | **4** |
| 2 | Электрооборудование погрузчиков | **6** |
| 3 | Основы гидравлики. Гидравлические приводы погрузчиков | **6** |
| 4 | Устройство погрузчиков | **8** |
| 5 | Эксплуатация погрузчиков | **6** |
| 6 | Правила подъема, перемещения и укладки грузов. Способы погрузки и выгрузки. | **4** |
| 7 | Правила движения на территории предприятия. | **2** |
| **Производственное обучение** | | **40** |
| **Квалификационный экзамен** | | **6** |
| **ИТОГО** | | **84** |

**3. ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ**

ПО ПРОФЕССИИ «ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА » ( 3 РАЗРЯД)

**Введение. Охрана труда. Пожарная безопасность. Электробезопасность. Экологическая безопасность Оказание доврачебной помощи. Средства защиты.** **Требования к персоналу, допускаемому к обслуживанию погрузчиков.**

***Инструкции по охране труда***, обязательные для работников. Инструктажи по охране труда, виды и сроки проведения. Понятие о несчастном случае на производстве, необходимость расследования и учета несчастных случаев, составление акта. Причины аварий и несчастных случаев и меры по их предупреждению. Требования к персоналу, допускаемому к обслуживанию погрузчиков.

Обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования).

 Опасные и вредные производственные факторы ***(ОВПФ)*** и меры защиты от них.

Федеральный Закон о пожарной безопасности № 123 ФЗ.

Первая помощь при несчастных случаях.

Действие электрического тока на организм человека***:*** термическое, электролитическое, биологическое, механическое. Опасность электрического тока, пути прохождения через организм человека. Освобождение пострадавшего от действия электрического тока в электроустановках до 1000 В. Шаговое напряжение.

Спецодежда и обувь, порядок ее выдачи, хранения, пользования.

**Тема 1 Основы электротехники.**

Понятие об электротехническом токе. Проводники, диэлектрики. Электрическая цепь. Параллельное, последовательное, смешанное соединение. Постоянный и переменный ток. Сила тока, сопротивление, мощность единицы измерения. Электрические машины: генераторы, электродвигатели. Общие сведения. Основное электрооборудование (автоматы, тепловые реле, предохранители).

**Тема 2. Электрооборудование погрузчиков:**

Электроизмерительные приборы: амперметры, вольтметры, омметры. Принцип действия приборов, их устройство, включение в цепь.

Назначение, тип, устройство аккумуляторных батарей. Их зарядка и разрядка. Назначение и работа стартера. Звуковая, световая сигнализация, освещение аккумуляторного погрузчика. Принципиальная схема эл. оборудования погрузчика.

**Тема 3. Основы гидравлики.**

Понятие гидравлики. Физические свойства жидкости: плотность, вязкость, сжимаемость. Рабочие жидкости и масла. Основные законы гидравлики. Закон Паскаля. Виды давления. Общие понятия о гидронасосах гидропривода. Гидравлическая система управления погрузчиков. Назначение, основные узлы. Гидравлические насосы и силовые цилиндры. Гидрораспределители. Защитные устройства. Трубопроводы, шланги и баки рабочей жидкости.

**Тема 4.Устройство погрузчиков.**

Общие сведения о погрузчиках (аккумуляторных). Классификация погрузчиков: назначение, характеристики. Основные параметры: высота подъема и опускания груза, наименьший радиус поворота по наружному габариту, вес и габаритные размеры. Основные узлы: трансмиссия - общее устройство, ходовая часть и рулевое управление, задняя управляемая ось, подвеска. Основные рамы и противовесы, колеса и шины. Типовые схемы рулевого управления, Рулевой механизм. Тормозные устройства, типы тормозов, механизм колесных тормозов, центральные трансмиссионные тормоза. Грузоподъемники, общее устройство и принципиальная схема. Механизм подъема, наклона.

Сменные грузозахватные приспособления: вилки, сталкиватели, вилочные захваты - кантователи, штыревые захваты, ковши, боковые захваты, верхние прижимы.

**Тема 5. Эксплуатация погрузчиков.**

Эксплуатация погрузчиков. Обкатка погрузчиков, ежемесячный осмотр погрузчиков. Техническое обслуживание узлов трансмиссии, ходовой части, гидравлической системы, тормозов, грузоподъемников.

Типы аккумуляторов, зарядные устройства, зарядка и разрядка батарей - правила ведения работ. Техническое обслуживание электрооборудования. Виды и периодичность технических осмотров, смазка погрузчика. Возможные неисправности в работе погрузчика, способы их устранения. Работа в зимних условиях.

Особенности эксплуатации погрузчика в агрессивной среде.

**Тема 6. Правила подъема, перемещения и укладки грузов.**

Способы погрузки и выгрузки. Правила подъема, перемещения и укладки грузов: Структура управления погрузочно-разгрузочными работами. Система ППР. Технологические карты. Подбор такелажного оборудования и приспособлений для подъема различных грузов. Проверка их технического состояния. Строповка грузов. Крепление стальных канатов зажимами и заделка концов каната. Установка различных органов рабочего оборудования. Правила подъема, перемещения и укладки грузов. Способы погрузки и выгрузки. Основные правила складирования грузов. Подача сигналов при проведении погрузочных работ.

**Тема 7. Правила движения на территории предприятия.**

Правила движения на территории предприятия. Правила вождения погрузчика. Транспортировка и обеспечение сохранности грузов. Скорость движения погрузчиков. Основные правила движения на территории предприятия: в складских помещениях, в помещениях, в которых находится эл.оборудование, аммиачные установки и пр.

**4.СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**«ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА » (3 РАЗРЯД)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | Наименование и краткое содержание выполненных работ | **Затрачено времени** | **Оценка качества выполненной работы** | **Подпись инструктора** |
| 1. | Правила и требования охраны труда на рабочих местах. Изучение нормативных документов, перечень которых определяется условиями работы в организации. Порядок применения средств индивидуальной зашиты. | 4 |  |  |
| 2. | Управление погрузчиками при выполнении погрузочно-разгрузочных работ. | 8 |  |  |
| 3. | Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков. | 8 |  |  |
| 4. | Надзор за техническим состоянием оборудования. Окончание работы. Заполнение вахтенного журнала.  Соблюдение требований должностной инструкции для водителя погрузчика. | 4 |  |  |
| 5 | Самостоятельное выполнение работ водителя | 16 |  |  |
| ИТОГО | | 40 | | |

5. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

     1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30 декабря 2001 года N 197-ФЗ (с изменениями от 24, 25 июля 2002 года, 30 июня 2003 года, 27 апреля, 22 августа, 29 декабря 2004 года, 9 мая 2005 года, 30 июня, 18, 30 декабря 2006 года, 20 апреля, 21 июля, 1, 18 октября, 1 декабря 2007 года, 28 февраля, 22, 23 июля, 25, 30 декабря 2008 года, 7 мая 2009 года, 17 июля 2009 года).

     2. Порядок обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденный постановлением Минтруда России и Министерства образования РФ от 13.01.2003 N 1/29.

     3. Санитарно-эпидемиологические требования к физическим факторам на рабочих местах СанПиН 2.2.4.3359-16.

     4.  ГОСТ 12.0.004-2015 «Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения».

     5. Положение об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях, утвержденное постановлением Минтруда России от 24.10.2002 N 73.

     6. Федеральный закон «О промышленной безопасности ОПО»от 21.07.1997. №116-ФЗ с изменениями от 15.02.2013. №22-ФЗ..

     7 Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12 .11.2013. № 533н «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения".

     8. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок. Приказ Министерства труда и социальной защиты от 24 июля 2013 г. № 328н.

9. Межотраслевая инструкция по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве. - М.: Издательство НЦ ЭНАС, 2009.

     10. Правила противопожарного режима в Российской Федерации Постановление Правительства РФ от 25.04.2012. № 390.

11. «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» № 123-ФЗ.

12. Закон № 69-ФЗ «О пожарной безопасности».

     13. Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, утвержденные приказом Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 1 июня 2009 года

N 290н.

     14. Перечни вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и порядок проведения этих осмотров (обследований), утвержденные Минздравом РФ от 16.08.2004 N 83 (с изменениями от 16 мая 2005 года).

    15. Типовая инструкция по охране труда для водителей погрузчиков..

16. Правила проведения экзаменов на право управления транспортными средствами и выдачи водительских удостоверений с 5 ноября 2014 года.

17. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17.09.2014. № 642н «Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов»

18. Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями. Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17.08.2015. № 552н.

19. Приказ Минобрнауки от 02.07.2013. № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих» (в редакции Приказа Минобрнауки от 28..03.2014. № 244).

20. Постановление Правительства РФ от 24 октября 2014 г. № 1097 “О допуске к управлению транспортными средствами”.

6. ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЗНАНИЙ

ПО ПРОФЕССИИ «ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА» 3 разряда

Билет № 1

1. Классификация погрузчиков.

2. Обязанности водителя погрузчиков.

3. Как производить подъём груза?

Билет № 2

1. Устройство и назначение погрузчиков.

2. Требования к персоналу, обслуживающему погрузчики.

3. В каких случаях подается звуковая сигнализация?

Билет № 3

1. Основные режимы работы.

2.Виды инструктажей и порядок их проведения.

3. Порядок складирования грузов.

Билет № 4

1. Требования к перевозке и к складированию грузов.

2. Что должен знать водитель погрузчиков?

3. Требования к организации и содержанию рабочих мест.

Билет № 5

1. В каких случаях не допускается эксплуатировать погрузчики?

2. Опасные и вредные производственные факторы.

3. Скорость движения погрузчиков в производственных помещениях .

Билет № 6

1. Требования к вилам.

2. Требования охраны труда перед началом работы.

3. Скорость движения погрузчиков при въезде и выезде из ворот, на перекрестках, при выезде из-за угла здания, на поворотах, при движении задним ходом.

Билет № 7

1. Замена и зарядка аккумуляторных батарей.

2. Что должен уметь водитель погрузчиков?

3. Требования охраны труда во время работы.

Билет № 8

1. Устройство асинхронных двигателей.

2. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

3. Внеочередная проверка знаний.

Билет № 9

1.Основное электрооборудование (автоматы, тепловые реле, предохранители).

2. Требования охраны труда по окончанию работы.

3. Порядок оформления документации на приём и сдачу грузов.

Билет № 10

1.Тормозные электромагниты и гидротолкатели.

2. Требования к СИЗ.

3. Порядок ведения журнала приема-сдачи смены.